

Grasa de alto rendimiento para altas temperaturas

LGHP 2

LGHP 2 es una grasa de gran calidad con un moderno espesante de poliurea (diurea) y aceite base mineral. Es adecuada para motores eléctricos y aplicaciones similares.

- Vida útil extremadamente larga a altas temperaturas.
- Amplio rango de temperaturas.
- Excelente protección frente a la corrosión.
- Alta estabilidad térmica y mecánica.
- Buen funcionamiento en arranques a baja temperatura.
- Compatible con grasas con espesante de poliurea y litio.
- Funcionamiento silencioso.

Aplicaciones típicas

- Motores eléctricos: pequeños, medianos y grandes.
- Ventiladores industriales, incluidos los de alta velocidad.
- Bombas de agua.
- Rodamientos de máquinas textiles, papeleras y secadoras.
- Aplicaciones con rodamientos de bolas (y de rodillos) de velocidades media y alta que operen a temperaturas media y alta.
- Rodamientos de embrague.
- Aplicaciones de eje vertical.
- Rodillos y vagonetas de horno.



Tamaños de envases disponibles

Tamaño del envase	Referencia	Tamaño del envase	Referencia
Cartucho de 420 ml	LGHP 2/0.4	Lubricadores electromecánicos	
Lata de 1 kg	LGHP 2/1	Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/HP2
Lata de 5 kg	LGHP 2/5	Serie TLSD recarga de 125 ml	LGHP 2/SD125
Cubo de 18 kg	LGHP 2/18	Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/HP2
Tambor de 50 kg	LGHP 2/50	Serie TLSD recarga de 250 ml	LGHP 2/SD250
Tambor de 180 kg	LGHP 2/180	Dispensador electromecánico de lubricante	
Lubricadores accionados por gas		Serie TLMR 101 recarga de 380 ml (batería incluida)	LGHP 2/MR380B
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/HP2	Serie TLMR 201 recarga de 380 ml	LGHP 2/MR380
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/HP2		



Datos técnicos

Referencia	LGHP 2/(tamaño envase)		
Código DIN 51825	K2N-40	Protección contra la corrosión	
Clase de consistencia NLGI	2-3	Emcor: - norma ISO 11007	0-0
Espesante	diurea	- prueba de lavado con agua	0-0
Color	azul	- prueba agua salada (100% agua de mar)	0-0
Tipo de aceite base	mineral	Resistencia al agua	
Rango de temperaturas de funcionamiento	-40 a +150 °C (-40 a +300 °F)	DIN 51 807/1, 3 h a 90 °C	1 máx.
Punto de goteo DIN ISO 2176	>240 °C (>465 °F)	Separación del aceite	
Viscosidad del aceite base		DIN 51 817, 7 días a 40 °C, estática, %	1-5 ¹⁾
40 °C, mm ² /s	96	Capacidad de lubricación	
100 °C, mm ² /s	10,5	R2F, prueba de funcionamiento B a 120 °C	aprobado
Penetración DIN ISO 2137		Corrosión del cobre	
60 recorridos, 10 ⁻¹ mm	245-275	DIN 51 811	1 máx. a 150 °C (300 °F)
100 000 recorridos, 10 ⁻¹ mm	365 máx.	Vida útil de la grasa para rodamientos	
Estabilidad mecánica		Prueba ROF L ₅₀ , vida útil a 10 000 r. p. m., horas	1 000 min. a 150 °C (300 °F)
Estabilidad a la rodadura, 50 h a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	365 máx.	Corrosión de contacto	
		ASTM D4170 (mg)	7 ¹⁾

1) Valor típico

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12051/2 ESAR · Junio 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com